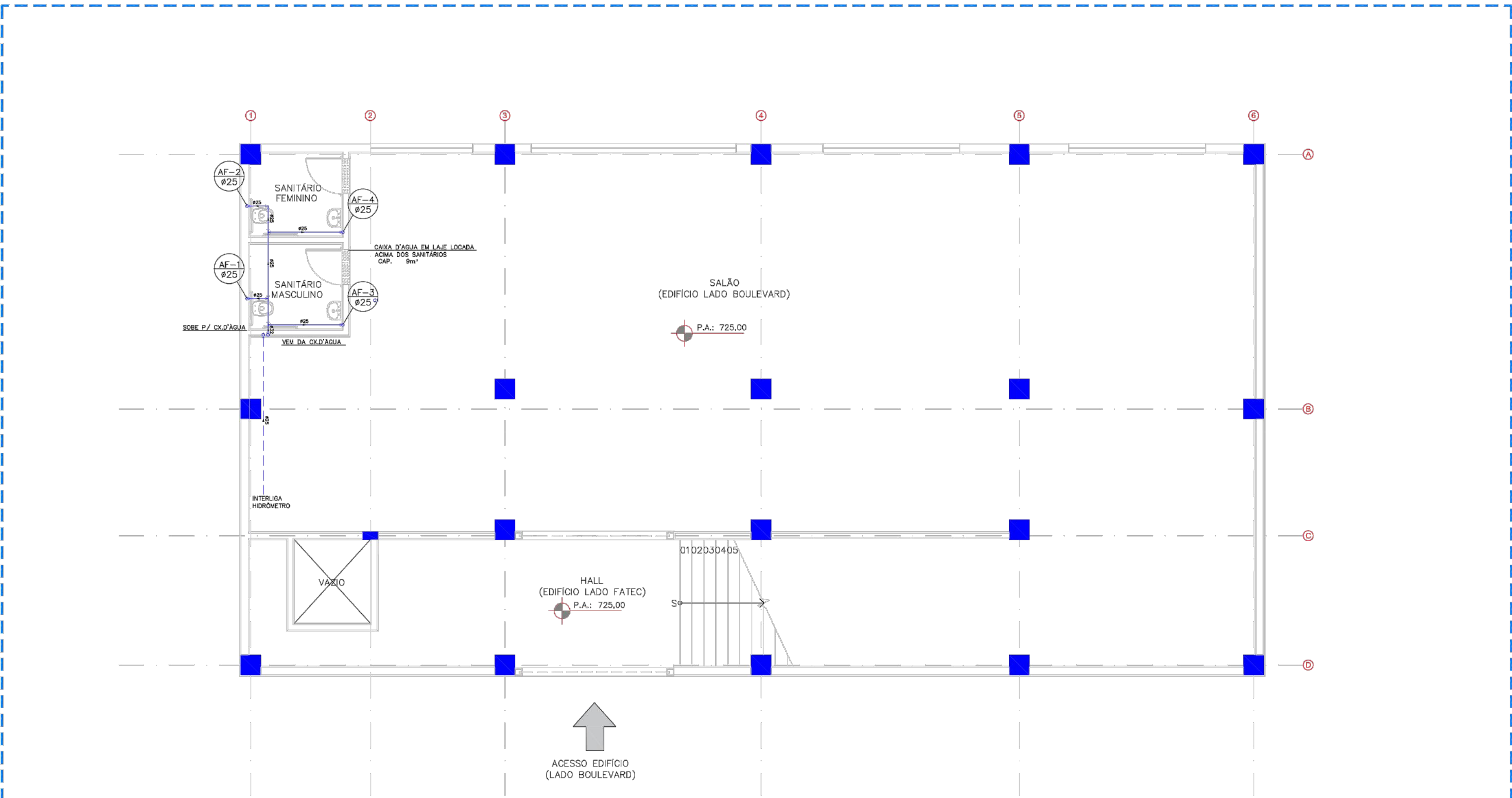
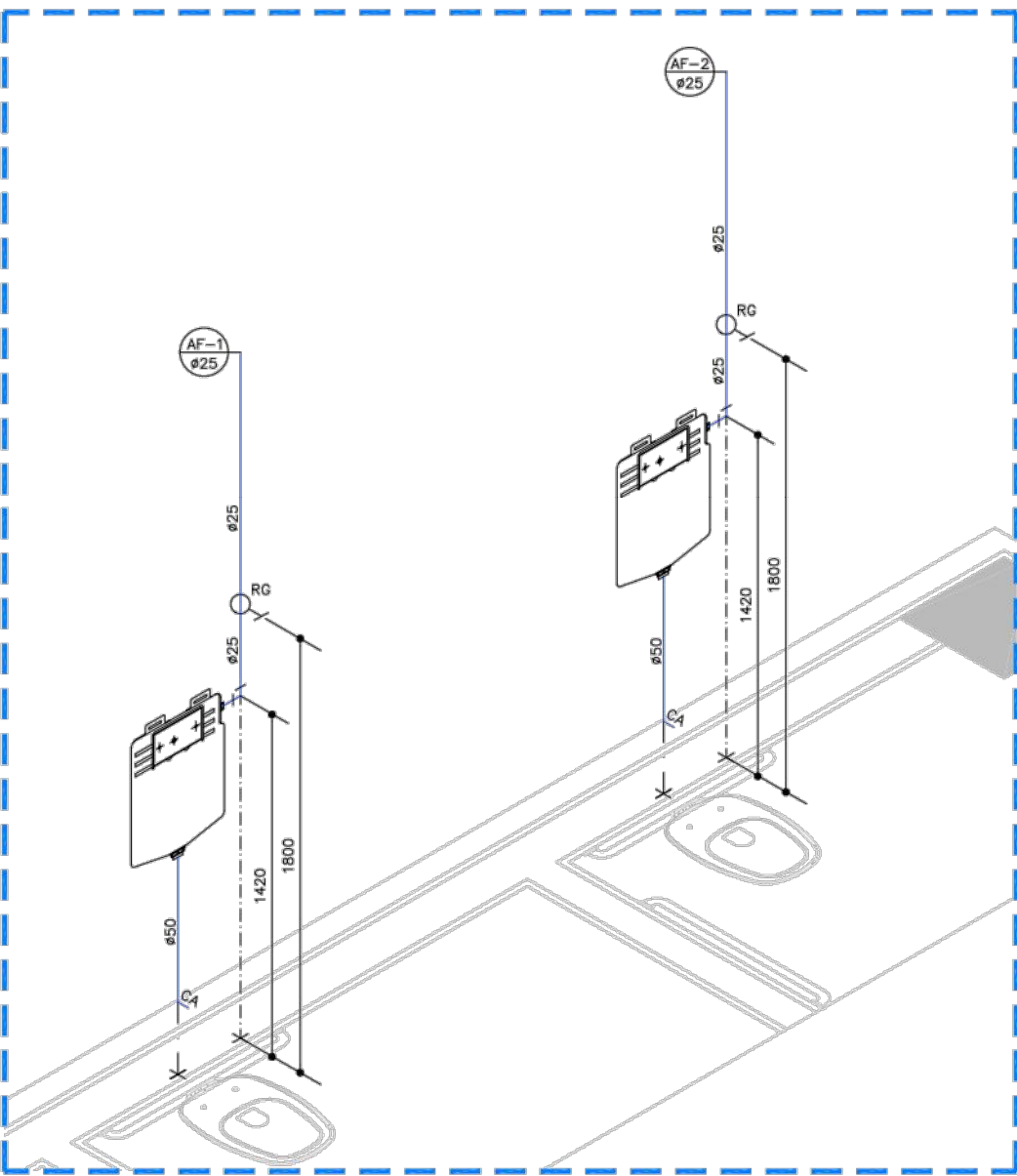


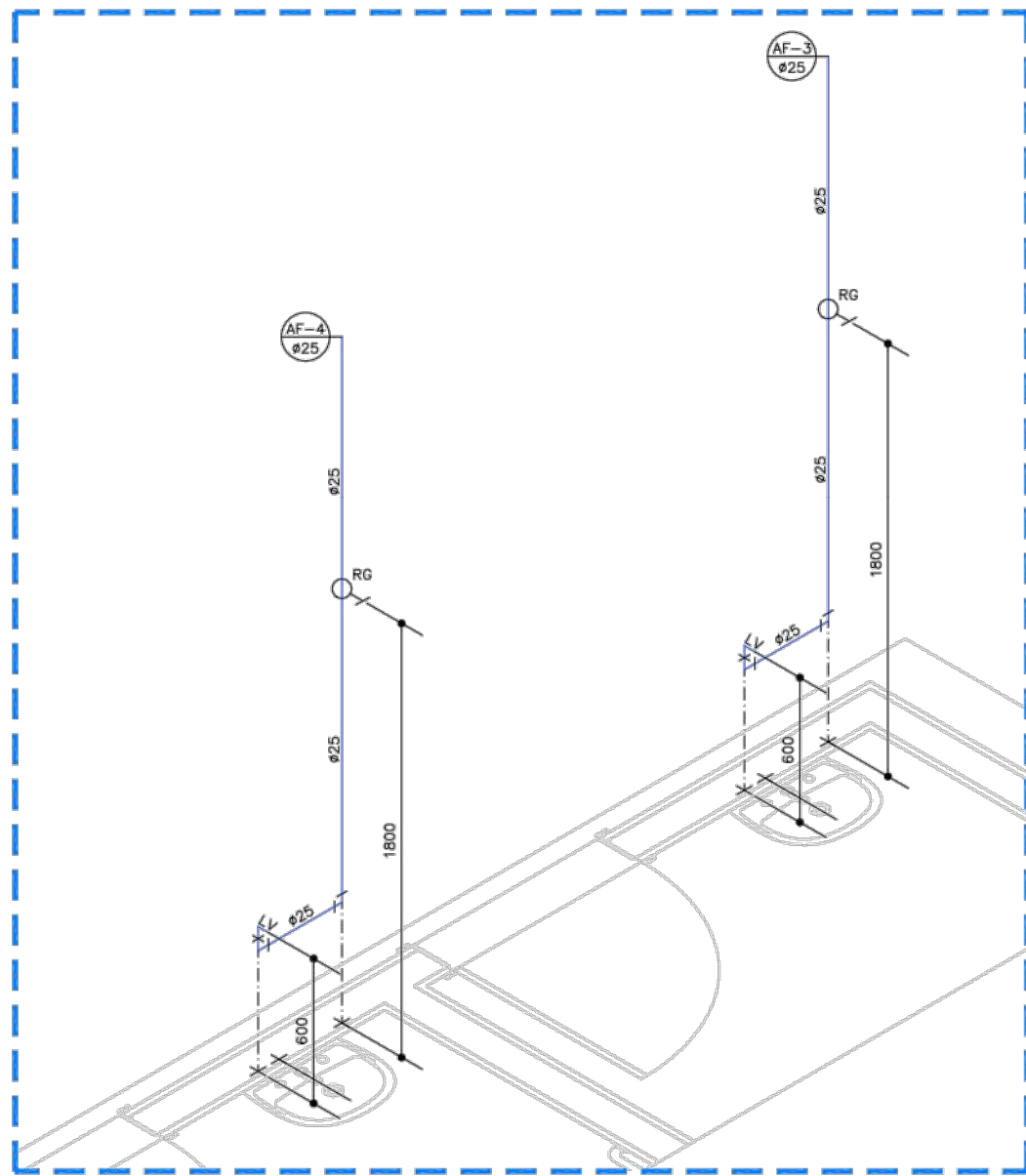
- REDE DE ÁGUA FRIA POTÁVEL – PVC, SOLDÁVEL – CLASSE 15
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- ALIMENTADOR DE ÁGUA FRIA POTÁVEL – PVC, SOLDÁVEL – CLASSE 15
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- ADAPTADOR COM FLANGE PARA CAIXA
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- VALVULA DE ESFERA SOLDÁVEL
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- JOELHO 90° SOLDÁVEL
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- JOELHO 45° SOLDÁVEL
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- TE / TÊ DE REDUÇÃO SOLDÁVEL
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- BUCHA DE REDUÇÃO SOLDÁVEL
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- JOELHO 90° SOLDÁVEL DESCE
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- JOELHO 90° SOLDÁVEL SOBES
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA
- RAMAL DE ÁGUA FRIA
DIÂMETRO CONFORME INDICADO EM PLANTA



1 PLANTA TÉRREO
ESCALA: 1:50



2 ISOMÉTRICO SANITÁRIOS
ESCALA: 1:20



3 ISOMÉTRICO LAVATÓRIO
ESCALA: 1:20

TUBULAÇÃO DE ÁGUA FRIA			
EQUIVALÊNCIA DE DIÂMETROS PARA TUBOS DE PVC MARROM SOLDÁVEL E ESPAÇAMENTO ENTRE SUPORTES			
DIÂMETRO (mm)	POLEGADAS (in)	SUPORTE MÁXIMO (cm)	SUPORTE MÍNIMO (cm)
20	3/4"	0,90	0,45
25	1"	1,00	0,50
32	1 1/4"	1,10	0,55
40	1 1/2"	1,20	0,60
50	2"	1,30	0,65
60	2 1/2"	1,40	0,70
75	3"	1,50	0,75
90	3 1/2"	1,60	0,80
110	4 1/2"	1,70	0,85
125	5"	1,80	0,90

SISTEMA DE ESGOTO / VENTILAÇÃO	
RAMAIS DOS SANITÁRIOS	PVC BRANCO / SÉRIE "Y"
RAMAIS DOS LAVATÓRIOS	PVC BRANCO / SÉRIE "Y"
DESMOS DE AR CONDICIONADO	PVC BRANCO / SÉRIE "Y"
SISTEMA DE ÁGUA FRIA	
RAMAIS DOS SANITÁRIOS	PVC MARROM SOLDÁVEL
RAMAIS DOS LAVATÓRIOS	PVC MARROM SOLDÁVEL
RAMAIS DAS TORNEIRAS	PVC MARROM SOLDÁVEL

ALTURA DOS PONTOS DE ÁGUA, ESGOTO E VENTILAÇÃO			
PONTO	TIPO	ALTURA (mm)	ALTURA (in)
BANHEIRA / SANITÁRIO	CA	1000	39 3/8"
LAVATÓRIO	LV	1000	39 3/8"
DESMO DE AR CONDICIONADO	DA	1000	39 3/8"



NOTAS

1 – NA INSTALAÇÃO DE CONEXÕES ROSCADAS, USAR FITA DE VEDAÇÃO DO TIPO TEFLON.

2 – QUANDO FOR INEVITÁVEL A MONTAGEM ROSCADA DE MATERIAIS, ATENTAR PARA A COMPATIBILIDADE DO TIPO DA ROSCA UTILIZADA.

3 – TODA A REDE DE ÁGUA FRIA POTÁVEL, SERÁ EXECUTADA COM TUBOS E CONEXÕES DE PVC, PONTA E BOLA SOLDÁVEL, MARROM, CLASSE 15.

4 – NENHUMA TUBULAÇÃO PODERÁ SER REVESTIDA SEM A EXECUÇÃO DOS TESTES PREVISTOS NAS NORMAS BRASILEIRAS.

5 – DIÂMETROS EM mm, DIMENSÕES EM m, EXCETO ONDE INDICADO.

6 – O CÁLCULO DA REDE HIDRÁULICA FOI EXECUTADO PELA FÓRMULA DE FLAMANT, OBEDECENDO AO ITEM 4.4.4.5 DA NBR 5626/1982 DA ABNT.

7 – MUDANÇAS DE DIREÇÃO DA REDE, QUANDO SUPOSTADAS, APOIADAS NA ESTRUTURA OU SUBTERRÂNEAS, DEVERÃO SER DEVIDAMENTE ANCORADAS.

8 – NOS TETOS DOS PAVIMENTOS DEVERÁ SER EXECUTADA COM BRACADERAS DE ALUMÍNIO OU AÇO GALVANIZADO À FOGO, OBEDECENDO ÀS DISTÂNCIAS MÁXIMAS DE ESPAÇAMENTO RECOMENDADAS PELOS FABRICANTES.

9 – A SUPORTAÇÃO DEVERÁ SER COORDENADA COM OS DEMAIS PROJETOS, DE MODO A MINIMIZAR CUSTOS DE OBRA.

10 – NUNCA ADQUIRIR TUBULAÇÕES DE PVC SOB NENHUM ARGUMENTO.

11 – OS REGISTROS, VÁLVULAS E EQUIPAMENTOS, MESMO QUANDO INSTALADOS NO TETO, DEVERÃO POSSUIR FÁCIL ACESSO E VISUALIZAÇÃO.

12 – TODOS OS REGISTROS E VÁLVULAS, SERÃO CLASSE DE PRESSÃO MÍNIMA DE 125 PSI.

13 – PONTO DE ÁGUA FRIA COM ROSCA INTERNA 3/4".

14 – DENTRO DA CONSTRUÇÃO, OS TUBOS DEVEM SER TRANSPORTADOS DO LOCAL DE ARMAZENAMENTO ATÉ O LOCAL DE APLICAÇÃO, CARREGADOS POR DUAS PESSOAS, EVITANDO SER ARRASTADOS SOBRE A SUPERFÍCIE O QUE CAUSARIA DEFORMAÇÕES E AVARIAS NOS MESMOS.

15 – DEVEM SER ARMAZENADOS EM LOTES ARRUMADOS A SOMBRA PRÓXIMO AO LOCAL DE UTILIZAÇÃO.

16 – O CORTE NAS TUBULAÇÕES DEVE SER FEITO PERPENDICULARMENTE AO SEU EIXO LONGITUDINAL, AS EMENDAS DEVEM SER LIXADAS, LIMPAS COM SOLUÇÃO LIMPADORA E APLICADA COLA PVC SEM EXCESSOS.

17 – O PROJETO FOI CONFEITO COM TODAS AS CONEXÕES PREVISTAS AO DESENVOLVIMENTO DAS INSTALAÇÕES, NÃO SENDO NECESSÁRIO, PORTANTO, DESVIOS OU AJUSTES NAS TUBULAÇÕES, O QUE CRIARIA ESFORÇOS INADEQUADOS.

18 – NENHUMA TUBULAÇÃO PODERÁ SER APARENTE, EMBUTIR TODAS AS TUBULAÇÕES NA ALVENARIA.

OBS: NAS SOLDAGENS, SENDO O ADESIVO PARA TUBOS DE PVC RÍGIDO BASICAMENTE UM SOLVENTE COM BAIXA PERCENTAGEM DE RESINA DE PVC, INICIA-SE DURANTE SUA APLICAÇÃO UM PROCESSO DE DISSOLUÇÃO NAS SUPERFÍCIES A SEREM SOLDADAS. A SOLDAGEM SE DÁ PELA FUSÃO DAS DUAS SUPERFÍCIES DISSOLVIDAS, QUANDO COMPRIMIDAS, FORMAM UMA MASSA COMUM NA REGIÃO DA SOLDA. PARA QUE SE OBTENHA UM SOLDA PERFEITA, RECOMENDA-SE:

A) VERIFICAR SE A BOLSA DA CONEXÃO E O TUBO ESTÃO PERFEITAMENTE LIMPOS, COM UMA LIXA NO 100 TIRAR O BRILHO DAS SUPERFÍCIES A SEREM SOLDADAS, COM O OBJETIVO DE MELHORAR A CONDIÇÃO DE ATAQUE DO ADESIVO.

B) LIMPAR AS SUPERFÍCIES LIXADAS COM SOLUÇÃO LIMPADORA, ELIMINANDO AS IMPUREZAS E CORRUÍAS QUE PODERIAM IMPEDIR A POSTERIOR AÇÃO DO ADESIVO.

C) PROTEGER A DISTRIBUIÇÃO UNIFORME DO ADESIVO NAS SUPERFÍCIES TRATADAS. APLICAR O ADESIVO PRIMEIRO NA BOLSA E DEPOIS NA PONTA.

D) O ADESIVO NÃO DEVE SER APLICADO EM EXCESSO, POIS SE TRATANDO DE UM SOLVENTE, ELE ORIGINA UM PROCESSO DE DISSOLUÇÃO DO MATERIAL, O ADESIVO NÃO SE PRESTA PARA PREENCHER ESPAÇOS OU FECHAR FURROS.

E) ENCAIXAR AS EXTREMIDADES E REMOVER OS EXCESSOS DE ADESIVO.

F) OBSERVAR QUE O ENCAIXE SEJA BASTANTE JUSTO (QUASE IMPRATICÁVEL SEM O ADESIVO), POIS SEM PRESSÃO NÃO SE ESTABELECE A SOLDAGEM. AGUARDE O TEMPO DE SOLDAGEM DE 12 HORAS, NO MÍNIMO, PARA COLOCAR A REDE EM CARGA (PRESSÃO).

G) PROCURAR UTILIZAR TUBOS E CONEXÕES DA MESMA MARCA, EVITANDO OS PROBLEMAS DE TOLÂNCIA E DIFICULDADES DE ENCAIXE ENTRE OS TUBOS E AS CONEXÕES. TODOS OS SERVIÇOS A SEREM EXECUTADOS, DEVERÃO OBEDECER A MELHOR TÉCNICA VIGENTE.

ENQUADRANDO-SE, RIGOROSAMENTE DENTRO DAS E SPECIFICAÇÕES E NORMAS DA ABNT.

PROJETO HIDROSSANITÁRIO - ESGOTO E VENTILAÇÃO

FOLHA:

01



MUNICÍPIO DE CARAPICUÍBA
SECRETARIA DE DESENVOLVIMENTO URBANO
SETOR DE PROJETOS

OBRA: Construção de Passarela de Interligação dos Terminais Rodoviários Metropolitanos e Municipal com a Estação CPTM e Av. Francisco Pignatari

LOCAL: Av. Governador Mário Covas e Av. Francisco Pignatari

RECURSO/CONVÊNIO: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX ART/RRT: 28027230172709526

TABELA DE ÁREAS

Total de áreas

Área total XX m2

Área de intervenção 1.074,8 m2

DIORGENS GODÓI DA SILVA
ENGENHEIRO CIVIL
CREA-SP Nº 5069838630

DATA: 18/02/2022 ESCALA: 1:200

DESENHO ELABORADO POR DIORGENS GODÓI DA SILVA
ENGENHEIRO CIVIL
CREA-SP Nº 5069838630

REVISÃO NÚMERO: 2 MÊS: 02/2022